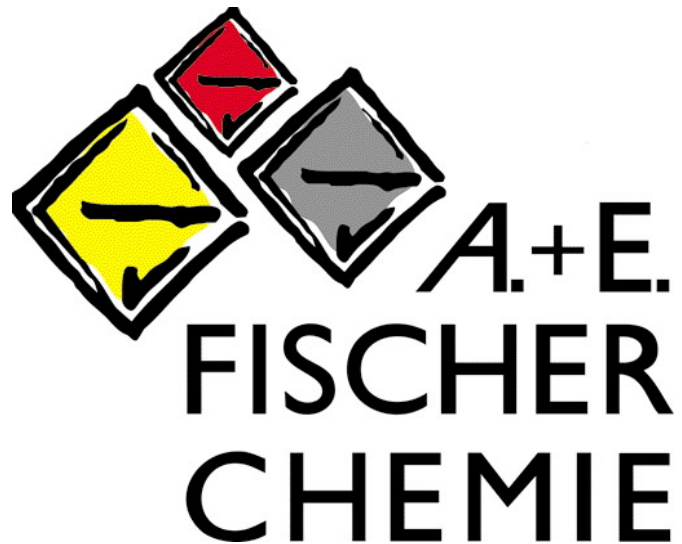


Lieferprogramm



Produkte, die mit einem (*) gekennzeichnet sind, können in technischer, chemisch reiner oder Lebensmittelqualität geliefert werden.

Sollte ein Produkt nicht in unserem Lieferprogramm aufgelistet sein, fragen Sie bitte in unseren Verkaufsabteilungen nach.

A.+E. Fischer-Chemie GmbH & Co KG - Storchenallee 49 – 65201 Wiesbaden
Tel.: +49 611 9 28 46 - 01 – Fax.: +49 611 9 28 46 - 66
www.fischer-chemie.de – info@fischer-chemie.de

Feststoffe

ACEMATT®

AEROSIL®

AEROXIDE®

Aktivkohle (Pulver, Korn- und Formkohle)

Aluminiumsulfat

Ammoniumacetat*

Ammoniumbicarbonat*

Ammoniumbifluorid

Ammoniumcarbonat

Ammoniumchlorid*

Ammoniumnitrat (Ammonsalpeter)

Ammoniumpersulfat

Ammoniumsulfat

Ascorbinsäure* (Vitamin C)

Ätzkali Schuppen

Ätznatron (Schuppen, Microprills)

Benzoessäure*

Borax (Pulver, Granulat)

Calciumcarbonat*

Calciumchlorid* (Schuppen, Granulat)

Calciumhypochlorit (Granulat, Tabletten)

Chromsäure (Pulver, Granulat)

Diammoniumphosphat

Dicalciumphosphat

Dinatriumphosphat

Eisen-(II)-Sulfat

Fällungskieselsäuren

Gewerbesalz

Harnstoff techn.

Kaliumaluminium (Kalialaun)

Kaliumbicarbonat

Kaliumcarbonat*

Kaliumchlorid*

Kaliumcyanid (Granulat)

Kaliumdichromat

Kaliumjodid

Kaliumnitrat (Kalisalpeter)

Kaliumpermanganat*

Kaliumpersulfat

Kaliumtetrafluorborat

Magnesiumcarbonat*

Magnesiumchlorid*

Magnesiumnitrat

Magnesiumoxid

Magnesiumsulfat*

Mattierungsmittel

Monoammoniumphosphat

Monocalciumphosphat

Monokaliumphosphat

Mononatriumphosphat

Natriumacetat*

Natriumaluminat

Natriumbenzoat*

Natriumbicarbonat*

Natriumbisulfat (Natriumhydrogensulfat)

Natriumbromat

Natriumcarbonat

Natriumchlorid*

Natriumdichlorisocyanurat

Natriumdichromat

Natriumdisulfit (Natriummetabisulfit)

Natriumdithionit

Natriumfluorid

Natriumformiat

Natriumgluconat*

Natriumhexametaphosphat

Natriumhydrogensulfit

A.+E. Fischer-Chemie GmbH & Co KG - Storchenallee 49 – 65201 Wiesbaden

Tel.: +49 611 9 28 46 - 01 – Fax.: +49 611 9 28 46 - 66

www.fischer-chemie.de – info@fischer-chemie.de

Feststoffe

Natriummetasilicat (krist. u. wasserfrei)
Natriumnitrat*
Natriumnitrit
Natriumperborat (Tetra- u. Monohydrat)
Natriumpercarbonat
Natriumpersulfat
Natriumselenit
Natriumsulfat
Natriumsulfid
Natriumsulfit*
Natriumthiosulfat
Natriumtripolyphosphat
Natronsalpeter
Nickelchlorid
Nickelsulfat

Oxalsäure

Phosphate

Pottasche (Kaliumcarbonat)
Pyrogene Kieselsäuren

Regeneriersalz

Salicylsäure

Schwefelnatrium Schuppen 60-62%
SIPERNAT®
Soda leicht/schwer

Talkum*

Tetrakaliumpyrophosphat
Tetranatriumpyrophosphat
Titandioxid (Rutil, Anatas)
Tricalciumphosphat*
Trikaliumphosphat
Trinatriumcitrat
Trinatriumphosphat (Schuppen, Pulver)

Weinsäure*

Zeolithe

Zinkchloride
Zinkoxid reinst
Zinksulfat (Mono- u. Heptahydrat)
Zitronensäure Monohydrat
Zitronensäure Anhydrat

Säuren, Laugen, Salze, Leime, Gase

Akkusäuren

Ameisensäure (div. Konz.)
Amidosulfonsäure
Ammoniaklösung
Auftausalze
Ätzkalilauge (div. Konz.)
Ätznatronlauge (div. Konz.)

Chlogas

Eisen-(III)-Chloridlösung 40 %

Essigsäure* (div. Konz.)
Ethylenoxid

Flußsäure (div. Konz.)

Formaldehyd 37 Gew.%

Gase

Gewerbesalze

Henkel-Leime

Hexafluorkieselsäure

Kalkmilch 20 %

Kohlensäure-Ethylenoxid (div. Gasgemische)

Milchsäure

Natriumaluminat (flüssig)

Natriumbisulfitlösung 38-40%
Natriumhypochloritlösung

Peressigsäure (div. Konz.)

Phosphorsäure* (div. Konz.)

Regeneriersalze

Salicylsäure techn.

Salmiakgeist* (div. Konz.)
Salpetersäure* (div. Konz.)
Salzsäure* (div. Konz.)
Säuregemische (für Galvanobetriebe)
Schwefelsäure (div. Konz.)

Zitronensäurelösung 50%

Lösemittel

Aliphatische Kohlenwasserstoffe

Heptan
Hexan
Isohexan
Kristallöl 21
Kristallöl 30
Kristallöl 60
n-Pentan
Spezialbenzin 40/65
Spezialbenzin 60/95
Spezialbenzin 80/110
Spezialbenzin 100/140
Spezialbenzin 140/165
Petroleum

Alkohole

Benzylalkohol
n-Butanol
Sec.-Butanol (Isobutanol)
Ethanol (vergällt)
Glycerin 86,5 % (Ph.Eur.)
Glycerin 99,5 % (Ph.Eur.)
Isobutanol
Isopropanol, Isopropylalkohol (IPA)
Methanol rein

Aromatische Kohlenwasserstoffe

Toluol
Xylol

Entaromatisierte Kohlenwasserstoffe

SHELLSOL D 25
SHELLSOL D 40
SHELLSOL D 60
SHELLSOL D 70
SHELLSOL D 100

Ester

n-Butylacetat 85% bzw. 98/100 %
Butyldiglykolacetat
Butylglykolacetat
Ethylacetat 98/100 %
Ethoxypropylacetate (EPA)

Isobutylacetat 85%
Methoxypropylacetat (MPA)
Methylpropylacetat (MPA)

Glykole/Glykolether

Butyldiglykol
Butylglykol
Diethylenglykol (DEG)
Dipropylenglykol (DPG)
Ethoxypropanol (EP)
Ethyldiglykol (EDG)
Ethylglykol (EG)
Hexylenglykol
Methyldiglykol (MDG)
Monoethylenglykol (MEG)
Polyethylenglykole (E200 – E20000)
Polypropylenglykol (P400 – P4000)
Propylenglykolmonomethylether (Methoxypropanol, PM)
1.2-Propylenglykol

Isoparaffine

SHELLSOL T

Ketone

Aceton (chemisch rein)
Methylethylketon (MEK)
Methylisobutylketon (MIBK)

Weichmacher

Di-(2-ethylhexyl)-adipat (DEHA, DOA)
Di-(2-ethylhexyl)-phthalat (DEHP, DOP)
Di-iso-butylphthalat (DIBP)
Diisononylphthalat (DINP)
Di-(2-ethylhexyl)-sebacat (DOS)

Diverse Artikel

Frostschutz (div. Qualitäten)
Lösemittelgemische
Orangenterpene (Citrustrerpene)
Spezialweichmacher auf Anfrage
Polyethylenglykol (PEG)
Weissöl (Paraffinöl)

A.+E. Fischer-Chemie GmbH & Co KG - Storchenallee 49 – 65201 Wiesbaden

Tel.: +49 611 9 28 46 - 01 – Fax.: +49 611 9 28 46 - 66

www.fischer-chemie.de – info@fischer-chemie.de

Spezialchemikalien

Aktivkohle

Hydrffin
Oxorbond/Desorex
Epibon
Supersorbon
Alcarbon
Carbopal

Anwendungsgebiete:

Wasseraufbereitung
Luft- und Gasreinigung, Rauchgasreinigung
Perkolation
Lösemittelrückgewinnung
Spezielle Anwendung
Chemische-, Pharmazeutische-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Industrielle Reinigungsmittel

Bonderite
Lixton
Turco
Henkel P3
De-Solv-It
Novamax
Multane
Ecolab-Produkte
Reinigungsmittel für die Elektronikindustrie

Entlacken, Entfetten, Entrosten, Korrosionsschutz
für die Elektro- und Feinwerkindustrie/Optik
für die Formenreinigung/Aluminium/Magnesium
für die industrielle Anwendung
Hochleistungsreiniger für die Teilereinigung

Reinigung im Lebensmittelbereich

Pyrogene Kieselsäuren (AEROSIL®)

Hydrophile AEROSIL®-Typen
Hydrophobe AEROSIL®-Typen

Anwendungsgebiete:

Kunststoffe und Klebstoffe:

Beschichtungsmassen, Dichtungsmassen, Folien, Gießharze, Kabelmassen, Klebstoffe, HTV-Silikonkautschuke, RTV-Silikonkautschuke u.a.

Farben und Lacke:

Acrylharzlacke, Epoxysysteme, Hammerschlaglacke, lufttrocknende Lacke, ofentrocknende Lacke, Pulverlacke, wasserverdünnbare Lacke u.a.

Druckfarben:

Buchdruck-, Flexodruck-, Offsetdruck-, Siebdruck- und Tiefdruckfarben.

A.+E. Fischer-Chemie GmbH & Co KG - Storchenallee 49 – 65201 Wiesbaden

Tel.: +49 611 9 28 46 - 01 – Fax.: +49 611 9 28 46 - 66

www.fischer-chemie.de – info@fischer-chemie.de

Spezialchemikalien

Mattierungsmittel (ACEMATT®)

Mattierungsmittel auf Basis nicht nachbehandelter Fällungskieselsäuren, organisch nachbehandelter Fällungskieselsäuren, thermischer Kieselsäuren und thermische, nichtoberflächenbehandelte Kieselsäuren nach dem AEROSIL®-Verfahren.

- Maler–Dekorationslacke
- High Solid–Lacke
- Pulverlacke Coil-Coating
- Korrosionsschutzfarben Autolacke u.a.
- Möbel– und Folienlacke
- UV–härtende Lacke
- Wasserlacke Dispersionsfarben

Fällungskieselsäuren (SIPERNAT®)

Hydrophile und hydrophobe Fällungskieselsäuren

Anwendungsgebiete:

- Verdickungsmittel in Flüssigkeiten
- Fließhilfsmittel und Antibackmittel in Pulvern
- Füllstoff für Kautschuk und Polymere
- Pharma zeutischer Hilfsstoff
- Träger- und Mahlhilfsmittel in Pflanzenschutzmitteln
- Trägermittel für Flüssigkeiten
- Anti-Absetzmittel in flüssigen Systemen
- Herstellung von Mineralöl -und Siliconentschäumer
- Beschichtung von Thermopapieren
- Antiblocking in PVC
- Verstärkerfüllstoff

Titandioxid

Anataspigmente
Rutilpigmente
Pyrogenes AEROXIDE® TiO2 P25

Anwendungsgebiete:

- Fasern
- Bautenan
- Strichstoffe
- Industrielacke
- Druckfarben
- Kunststoffe
- Papier
- Glas–, Email–, Keramikprodukte
- Kosmetika
- Lebensmittel
- Pharmazeutika
- Hitzestabilisator für Silicon, u.a.

Spezialchemikalien

Silikonprodukte

Silikonöle in verschiedenen Viskositäten, Silikonölemulsionen, Silikonadditive (Entschäumer, Hydrophobierungsmittel, Verlaufshilfsmittel)

Synthetische Zeolithe

Zeolith Pulver 4A

Zeolith - Compound 1 entspricht dem Wessaltih CS (ehemalige Degussa Bezeichnung)

Zeolith - Compound 2 entspricht dem Wessalith CD (ehemalige Degussa Bezeichnung)

Anwendungsgebiete:

- Waschmittel: Reinigungsmittelzusatz, Eliminierung der Wasserhärte, Schmutztragevermögen, Trägersubstanz für flüssige Tensidsysteme (Kompaktwaschmittel)
- PVC-Stabilisatoren: Neutralisierung freier Salzsäure, Absorption anderer Stabilisatorbestandteile
- Bauindustrie: in dunklen Putzsystemen, zementhären Farben und Mörtelsystemen zur Verhinderung von weißen CaCO₃-Ausblühungen
- Papierindustrie: Füllstoff, Adsorption von Verunreinigungen
- Textilindustrie: Textilhilfsmittel
- Dentalindustrie: Zahnabdruckmassen, Zahnpasta (abrasive Wirkung)

Kälte- und Wärmeträger

GLYKOSOL N	Kälte- und Wärmeträgerflüssigkeit auf Monoethylenglykolbasis zum Einsatz in Heiz- und Kühlsystemen, Klimaanlage und Wärmepumpen. Die enthaltenen Korrosionsinhibitoren schützen alle üblicherweise verwendeten metallischen Werkstoffe (außer verzinkten Stahl) sicher vor Korrosion und Abtragungen.
PEKASOL L	Kälte- und Wärmeträgerflüssigkeit auf Propylenglykolbasis . PEKASOL L wird dort eingesetzt, wo der Kälte- und Wärmeträger in Lebensmittel übergehen kann oder bei unvorhersehbaren Ereignissen direkt auf Lebensmittelprodukte einwirken kann.
PEKASOLar 100 PEKASOLar 50	Wärmeübertragungsmedium für den Einsatz in Flach- und Vakuumröhren-Kollektoren. Beide Produkte sind auf Basis von Propylenglykol mit hochwirksamen Korrosionsschutzzusätzen und Stabilisatoren.
PEKASOL 2000	Kälte- und Wärmeträger auf Basis organischer Salze mit speziellen Korrosionsschutz-Komponenten und Pufferstoffen. PEKASOL 2000 ist ausschließlich zum Einsatz in Kältekreisläufen entwickelt worden und ermöglicht eine Abkühlung bis -60°C bei einer äußerst geringen Viskosität.
CHLORISOL	Kühlsole auf Basis von Calciumchlorid
GLYKOSOL 100	Tieftemperaturträger bis -100°C auf Basis alkoholischer Verbindungen
KARBOSOL	Kühlsole auf Basis von Karbonatsole

Lieferung unserer Kühl- und Wärmeträger erfolgt in: Kanistern
Fässern
Containern
Tankwagen ab 10.000 Litern

Wasserchemie

Desinfektion- und Oxidationsmittel

Calciumhypochlorit
HTH Chlorgranulat, -tabletten
Chlor flüssig (Chlogas)
Org. Chlorprodukte
Kaliumpermanganat
Natriumhypochloritlösung (Chlorbleichlauge)
Wasserstoffperoxid

Filtermaterialien

Akdolit Granulat
Aktivkohle (Pulver-, Form- und Kornkohle)
Hydroanthrasit
Juraperle
Kieselgur
Magnodol
Quarzfilterkies/–sand
Marmorkies (alle Körnungen)

Fäll- und Flockungsmittel

Primärflockungsmittel:

Eisen-(II)-sulfat techn.
Eisen-(II)-chloridlösung 20%
Eisen-(III)-chloridlösung 40%
Aluminiumsulfat
Aluminiumchlorid
Polyaluminiumchlorid

Flockungshilfsmittel:

Anionische Polyelektrolyte
Kationische Polyelektrolyte
Nichtionische Polyelektrolyte

Ionenaustauscherharze

Lewatit Amberlite

Reiniger

Alkalische Reiniger
Desinfektionsreiniger
Neutralreiniger
Saure Reiniger
Folienreiniger
Edelstahlreiniger

pH-Wert Einstellung

Natriumhydrogencarbonat
Natriumhydrogensulfat
Natronlauge pH-Plus (fest + flüssig)
pH-Minus (fest + flüssig)
Salzsäure
Soda calc.
Schwefelsäure 38%

Wasserbehandlung

Kalk (Marmorweißkalkhydrat)
Kalkmilch
Hydrazinhydrat (Levoxin 15)
Polyphosphate
Phosphate
Wasseruntersuchung
Meßgeräte
Prüfreagenzien
Test–Kits

Spezielle Anwendungen

Entschäumer
Gewerbesalz (unvergällt)
TMT 15 (Schwermetallfällung)
Salztabletten
Natriumdithionit
Natriumbisulfat gepert